



回流焊接功能

对 0402 等微小元件，不仅不用担心会被吹飞，还能稳定地焊接好
最适用狭窄邻接型表面贴装的焊接
可用最低限度的热风风量来焊接

修理功能

可简单地取下 1005 芯片以下的小型元件
最适用狭窄邻接型表面贴装的修理



半自动焊接

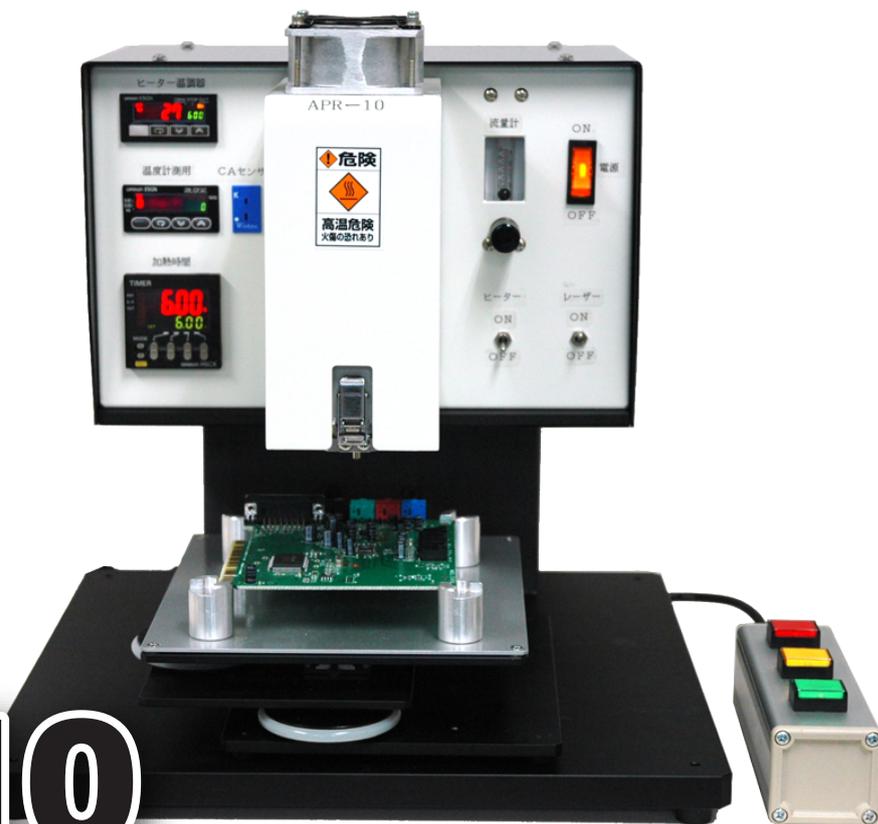
质量稳定

不需技师

轻巧机型

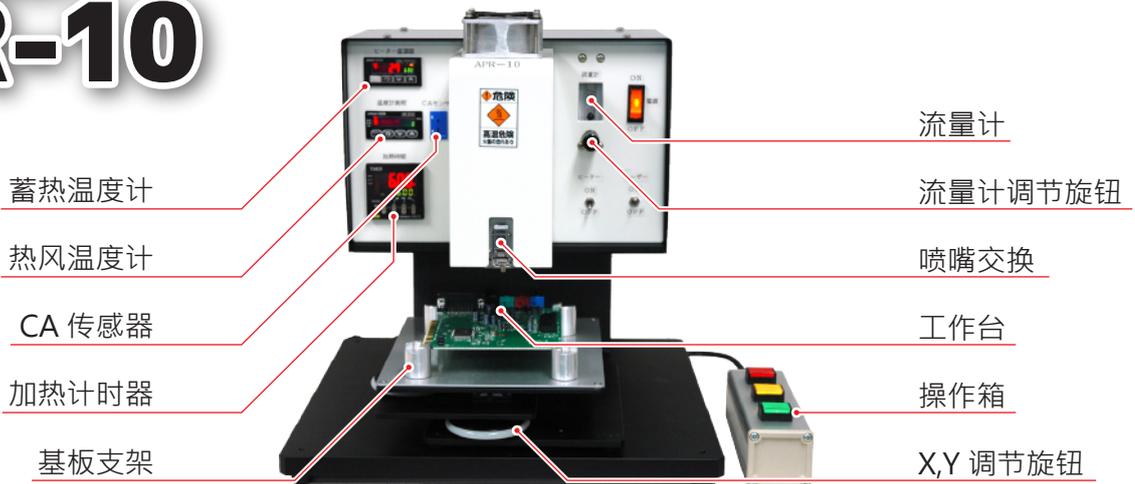
半自动细管型回流焊炉

APR-10

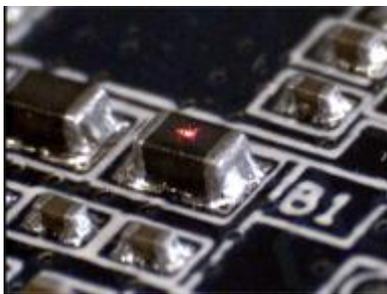


半自动细管型回流焊炉

APR-10

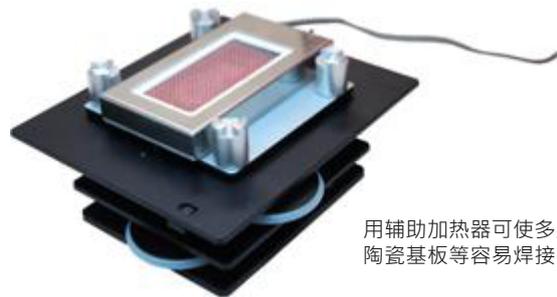


简单定位



用激光显示加热中心
正确得决定出小型元件的中心位置

辅助加热器



用辅助加热器可使多层次基板陶瓷基板等容易焊接

APR-10 基本内容

项目	内容
加热方法/最高加热温度	热风型 (250W) / 450°C
标准附件	喷嘴(用于0402~1005的微小元件) x1 / CA传感器 x1 / 工作台 x1
加热速度 (根据基板不同)	加热: 4-10[S]
操作按钮	喷嘴上升·下降 / 热风ON OFF / 热风手动停止
机器大小(长·宽·高) / 电源 重量	330 x 330 x 350[mm] / AC 100V 500W / 13kg
加热气体	大气 / N2(附加功能)
空气泵	内置式

PWS-20 (XY工作台)

项目	内容
适用基板大小	□40-150 x 170[mm]
基板的固定方法	可动型磁性基板支持块 高22mmx4块
XY操作方法	调节旋钮 / 可动范围 (XY) = (±30, ±50)[mm]
工作台大小(长·宽·高) 重量	170 x 200 x 55[mm] / 2kg

附加功能

项目	内容
辅助加热器	100V 100W (温度设定最高为150°C)
加热喷嘴	1608~2125元件用/□3mm元件用/ 热气出口处为2个的喷嘴
可以使用N2	N2的吸入口

以上的内容随时可能有改变·请大家协助。

OKUHARA
Ideas into ideal

奥原電気株式会社

143-0014 東京都大田区大森中1-2-10

TEL:+81-3-3763-2231 E-mail:info@okuhara-elec.com

FAX:+81-3-3768-0568 http://www.okuhara-elec.com/